



TASSA SUI RIFIUTI

DICHIARAZIONE DI OCCUPAZIONE LOCALI ED AREE

RISERVATO ALL'UFFICIO

PROT. n° _____ del 20 _____

Decorrenza TRIBUTO: ____/____/____

*(compilare sempre)*

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____

il ____/____/____, residente a _____ in Via _____

C.F. _____ tel _____ e-mail/p.e.c. _____

Denominazione/Ragione sociale _____ *(compilare solo se Società)*

Domicilio fiscale _____

C.F. _____ p.IVA _____ e-mail/p.e.c. _____

DICHIARA

il possesso e/o la detenzione degli immobili (altezza superiore o uguale a cm 180)
con decorrenza in data ____/____/____ **ZONA NON SERVITA**

Sezione 1 <u>DATI CATASTALI IMMOBILE</u> 1 – Cat. _____ Classe _____ Foglio _____ Num. _____ Sub _____ 2 – Cat. _____ Classe _____ Foglio _____ Num. _____ Sub _____	Sezione 2 ABITAZIONE: mq. _____ AUTORIMESSA: mq. _____ CANTINA: mq. _____ SOFFITTA: mq. _____ Nucleo familiare composto da n. _____ persone	Sezione 3 ESERCIZIO ATTIVITA' di: _____ _____ CODICE ATECO _____ LOCALI mq. _____ (indicare la superficie complessiva dei locali destinati all'attività) AREE SCOPERTE OPERATIVE mq. _____
---	--	--

siti in **VIA** _____ n. _____ piano _____ int. _____ di proprietà _____

CONTRATTO DI LOCAZIONE/COMODATO/ALTRO TITOLO DI OCCUPAZIONE N. _____ IN DATA _____

Dichiara di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000).

Dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 7 D.lgs. 196/03, che i dati personali raccolti saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

IL/LA DICHIARANTE

Jesi, _____

(firma per esteso e leggibile)

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000 la domanda è sottoscritta in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta ed inviata all'ufficio competente unitamente a copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità del sottoscrittore, con le seguenti modalità.

Modalità di presentazione:**consegna diretta - servizio postale - fax 0731538444 - e-mail:** ufficio.tributi@comune.jesi.an.it - **p.e.c.:** protocollo.comune.jesi@legalmail.it

=====

RISERVATO all'UFFICIO: _____

_____ **CLASSE** _____ **USO** _____ **RIDUZIONE per** _____

COMUNE di JESI - Ufficio TASSA RIFIUTI - tel. 0731.538.293/447/344 - fax 0731.538.444 - e-mail: ufficio.tributi@comune.jesi.an.it

RICEVUTA PER IL CONTRIBUENTE

Il/la Sig./Ditta _____ ha presentato denuncia dei locali e delle aree siti in

Via _____ n _____ aventi superficie di mq. _____

Jesi, _____ p. l'Ufficio TRIBUTI _____