

**REGOLAMENTO COMUNALE SULLA COLLABORAZIONE TRA CITTADINI E AMMINISTRAZIONE PER LA CURA E LA RIGENERAZIONE DEI BENI COMUNI URBANI – PATTO DI COLLABORAZIONE TRA IL COMUNE DI JESI E IL LIONS CLUB DI JESI APPARTENENTE AL LIONS CLUB INTERNATIONAL, DISTRETTO 108A ITALY**

L'anno 2023, il giorno 2 del mese di gennaio

TRA

Il Comune di Jesi, C.F. e P.Iva 00135880425, con sede in Jesi, Piazza Indipendenza 1, rappresentato ai fini del presente atto dal Dirigente dell'Area Servizi al Cittadino, dott. Mauro Torelli, che dichiara di intervenire in questo atto esclusivamente in nome, per conto e nell'interesse del Comune predetto;

E

Il Lions Club di Jesi, con sede in Jesi via Marche 14, rappresentato ai fini del presente atto dal Presidente dott. Giordano Togni, che dichiara di intervenire in questo atto esclusivamente in nome, per conto e nell'interesse dell'associazione;

**PREMESSO** che:

- l'art. 118 comma 4 della Costituzione, nel riconoscere il principio di sussidiarietà orizzontale, affida ai soggetti che costituiscono la Repubblica (Stato, Regioni, Province, Città metropolitane e Comuni) il compito di favorire l'autonoma iniziativa dei cittadini, singoli e associati, per lo svolgimento di attività di interesse generale;

- l'art. 11 dello Statuto (Cittadinanza attiva), stabilisce che *"Il Comune, attivando connessioni tra le diverse risorse presenti nella società, promuove e valorizza forme di cittadinanza attiva per l'intervento di cura e di rigenerazione dei beni comuni urbani, inteso quale concreta manifestazione della partecipazione alla vita della comunità, nel perseguimento dell'interesse generale"*;

- con deliberazione del Consiglio Comunale n. 103 del 24 giugno 2021 è stato approvato il Regolamento sulla collaborazione tra cittadini e amministrazione per la cura e la rigenerazione dei beni comuni urbani;

**ATTESO** che, ai sensi dell'art. 2 del Regolamento, per Cittadini attivi si intendono tutti i soggetti, singoli, associati o comunque riuniti in formazioni sociali, anche di natura imprenditoriale o a vocazione sociale, che si attivano per la cura e rigenerazione dei beni comuni urbani

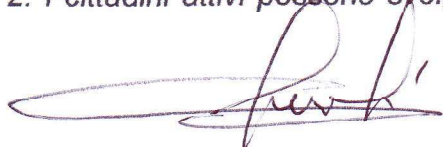
**VISTE**, altresì, le seguenti disposizioni regolamentari:

Art. 4

*I Cittadini attivi*

*"1. L'intervento di cura e di rigenerazione dei beni comuni urbani, inteso quale concreta manifestazione della partecipazione alla vita della comunità e strumento per il pieno sviluppo della persona umana, è aperto a tutti, senza necessità di ulteriore titolo di legittimazione.*

*2. I cittadini attivi possono svolgere interventi di cura e di rigenerazione dei beni comuni*



urbani come singoli o attraverso le formazioni sociali in cui esplicano la propria personalità, stabilmente organizzate o meno”.

#### **Art. 6**

*Interventi sugli spazi pubblici e sugli edifici*

1. La collaborazione con i cittadini attivi può prevedere differenti livelli di intensità dell'intervento condiviso sugli spazi pubblici e sugli edifici, ed in particolare: la cura occasionale, la cura costante e continuativa, la gestione condivisa e la rigenerazione.

2. I cittadini attivi possono realizzare interventi, a carattere occasionale o continuativo, di cura o di gestione condivisa degli spazi pubblici e degli edifici periodicamente individuati dall'Amministrazione o proposti dai cittadini attivi. L'intervento è finalizzato a:

- integrare o migliorare gli standard manutentivi garantiti dal Comune o migliorare la vivibilità e la qualità degli spazi;
- assicurare la fruibilità collettiva di spazi pubblici o edifici non inseriti nei programmi comunali di manutenzione.

3. Possono altresì realizzare interventi, tecnici o finanziari, di rigenerazione di spazi pubblici e di edifici.

**VISTA** la proposta di collaborazione presentata dal Lions Club di Jesi, acquisita al prot. 61714 del 29/09/2022, consistente nella realizzazione di un impianto boschivo nell'area verde comunale sita tra viale Don Minzoni e via Ancona;

**VISTA** la deliberazione della Giunta Comunale n. 295 del 15/11/2022 con la quale la suddetta proposta è stata approvata;

Tutto ciò premesso

### **SI STABILISCE**

#### **Art. 1 Obiettivi e azioni di cura condivisa**

In attuazione della delibera della Giunta Comunale n. 295 del 15 novembre 2022, il presente Patto ha per oggetto i seguenti interventi a cura del Lions Club di Jesi:

- progettazione e realizzazione di un impianto boschivo in area verde comunale sita tra viale Don Minzoni e via Anconetani
- esecuzione di cure colturali a garanzia dell'attecchimento e della crescita nei primi tre anni di vita dell'impianto

#### **Art. 2 Durata della collaborazione, cause di sospensione o conclusione anticipata**

Il presente patto di collaborazione ha la durata di tre anni, a decorrere dal completamento della messa a dimora del bosco.

#### **Art. 3 Ruolo e impegni del Comune**

Il Comune si impegna a:

- coordinare la fase concernente la progettazione e la messa a dimora delle essenze arboree ed arbustive;



- prendere atto della presenza di reti tecnologiche presenti con i gestori coinvolti
- proporre l'organizzazione di apposita iniziativa pubblica a completamento della realizzazione
- verificare che vengano adottate le cure necessarie a garantire l'attecchimento e la regolare crescita delle alberature

#### **Art. 4 Ruolo e impegni del LIONS CLUB JESI**

Il LIONS CLUB si impegna a:

- provvedere a proprie cure e spese alla progettazione e realizzazione dell'impianto boschivo;
- al fine di garantire la conservazione futura del bosco, qualora si riscontrassero interferenze con reti tecnologiche presenti, a procedere alla piantagione delle alberature previste nelle aree di sedime delle reti tecnologiche nelle aree verdi limitrofe (Verde di quartiere ed area cani di via Anconetani) fino al raggiungimento delle quantità previste nella proposta di collaborazione;
- monitorare lo stato di attecchimento e la regolare crescita delle piante;
- garantire le necessarie irrigazioni di soccorso nei periodi di siccità e l'eventuale sostituzione delle fallanze nella misura massima prevista del 8-10%;

#### **Art. 5 Impegni reciproci**

Entrambe le parti si impegnano ad operare:

- in uno spirito di leale collaborazione per la migliore realizzazione delle attività;
- ispirare le proprie relazioni ai principi di fiducia reciproca, responsabilità, sostenibilità, proporzionalità, piena e tempestiva circolarità delle informazioni, valorizzando il pregio della partecipazione;
- svolgere le attività nel rispetto dei principi del Regolamento sulla collaborazione tra i cittadini e amministrazione per la cura e la rigenerazione dei beni comuni urbani.

#### **Art. 6 Forme di pubblicità, monitoraggio, rendicontazione, valutazione**

Il Comune di Jesi darà ampia pubblicità al presente Patto di collaborazione, pubblicandolo in apposita sezione del proprio sito istituzionale.

#### **Art. 7 Oneri fiscali e spese contrattuali**

Il presente Patto è esente dall'imposta di bollo ai sensi dell'art. 16 della tabella allegata al D.P.R. n. 642/1972 e non è soggetto a registrazione ai sensi dell'art.5 del D.P.R. 26.4.1986 n. 131. Il presente Patto viene registrato solo in caso d'uso, ai sensi dell'art. 5, secondo comma, del DPR 26 ottobre 1972, n. 634 e successive modifiche e integrazioni, a cura e spese della parte richiedente.

#### **Art. 8 - Trattamento dei dati personali**

Il Lions Club di Jesi, previa informativa ai sensi del Regolamento UE 679/2016 e del D.Lgs. n. 196/2003 e s.m.i., con la firma del presente atto presta il proprio consenso al trattamento dei dati personali, nonché alla conservazione anche in banche dati, archivi informatici, alla comunicazione dei dati personali e correlato trattamento e alla



trasmissione dei dati stessi a qualsiasi Ufficio al fine esclusivo dell'esecuzione delle formalità connesse e conseguenti al presente atto.

Letto, approvato e sottoscritto

COMUNE di JESI

LIONS CLUB DI JESI  
Il Presidente



Il Dirigente  
Area Servizi al Cittadino  
Dott. Mauro Torelli