

AL SINDACO DEL COMUNE DI JESI  
AL DIRIGENTE AREA SERVIZI AL CITTADINO  
Piazza Indipendenza n.1  
60035 Jesi (An )

Inviare a:

[protocollo.comune.jesi@legalmail.it](mailto:protocollo.comune.jesi@legalmail.it)

**Oggetto mail: Patti di collaborazione beni comuni**

## **Proposta di collaborazione per interventi di cura e rigenerazione dei beni comuni urbani**

*(Es: pulizia del territorio, adotta un'aiuola, ritocchi urbani, alla scuola ci penso anche io, ecc...)*

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ in via  
\_\_\_\_\_ numero di telefono \_\_\_\_\_ cellulare  
\_\_\_\_\_ indirizzo di \_\_\_\_\_ posta elettronica

in qualità di (mettere una X sulla voce che interessa):

privato cittadino

rappresentante di un gruppo informale

di legale rappresentante dell'associazione o ente: \_\_\_\_\_ con  
sede legale a \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
cap \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_ cell \_\_\_\_\_ email \_\_\_\_\_  
partita iva \_\_\_\_\_ codice fiscale \_\_\_\_\_;

**propone**

**Titolo della proposta**

**Oggetto della proposta:** specificare idea progettuale, obiettivi e risultati attesi (max 1 pagina):

**Attività previste / fasi e modalità di realizzazione della proposta** (max 1 pagina):

**Destinatari-beneficiari delle attività realizzate** (Max 400 caratteri):

**Contesto territoriale sul quale ricade la proposta** (Max 100 caratteri):

**Durata del progetto e tempi di realizzazione** (Max 100 caratteri):

**Partners individuati e potenziali** (Max 400 caratteri):

**Impegni, esperienze e risorse messe in campo per la realizzazione della proposta**  
(max 1 pagina):

## **dichiara**

di aver preso visione del “**Regolamento sulla collaborazione tra cittadini e amministrazione per la cura e la rigenerazione dei beni comuni urbani**”, approvato con deliberazione del Consiglio comunale, n. 103 del 24/06/2021.

**Mi impegno a fornire una rendicontazione sull’attività svolta e una accurata documentazione fotografica dell’intervento realizzato.**

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

### **Informativa sul trattamento dei dati personali** (artt. 13 e 14 Regolamento UE n. 2016/679)

Ai sensi del Regolamento UE n. 2016/679 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali e delle disposizioni della normativa nazionale, si informa che:

- Titolare e responsabile del trattamento dei dati è il Comune di Jesi
- il trattamento ha ad oggetto le seguenti categorie di dati personali e di localizzazione;
- i dati vengono raccolti e trattati per le finalità connesse al Regolamento sulla collaborazione tra cittadini ed amministrazione per la cura e la rigenerazione dei beni comuni urbani, nonché per finalità statistiche;
- la base giuridica del trattamento consiste nell'esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico;
- i dati vengono trattati con sistemi informatici e/o manuali, attraverso procedure adeguate a garantirne la sicurezza e la riservatezza;
- i dati possono essere comunicati ad uffici, enti ed organi della Pubblica Amministrazione, aziende o istituzioni coinvolte nell'istruttoria delle proposte di collaborazione che, secondo le norme, sono tenuti a conoscerli o possono conoscerli, nonché ai soggetti che sono titolari del *diritto di accesso*;
- i dati sono conservati per il periodo strettamente necessario all'esecuzione del compito o della funzione di interesse pubblico e comunque a termini di legge;

Accetto

Firma \_\_\_\_\_

**Info:** Area servizi al cittadino - Sportello Associazionismo  
lunedì, mercoledì e venerdì dalle 10 alle 12  
pattidicollaborazione@comune.jesi.an.it - 0731-538 270/423/276